

# WERKZEUGE FÜR EFFEKTIVE FERTIGUNGSPROZESSE

Arno-Koffer präsentiert auf der diesjährigen Intertool das neue DuoFlex-Toolmanagementsystem, das die Basis für effektive Fertigungsprozesse in einem modernen Unternehmen legt. Zudem werden die neuesten Entwicklungen bei Werkzeugen und Werkzeugsystemen von Arno, Inovatools, Pokoim, Schumacher Heimotec, Gewefa, Herno und Telsa gezeigt.



**1 Beim FightMax INOX** setzt Inovatools auf ein spezielles Ultrafeinstkorn-Hartmetall in ausgewogenem Mischungsverhältnis.

**2 Arno-Koffer** präsentiert auf der Intertool mit dem **Arno-ACS cooling system** ein System zur Kühlung für Ein- und Abtischoperationen.

**3 Der Franconer Wendigplatten** Säbler von Pokoim erreicht beim Hoch-Vorschub-Fräsen höchste Performance.

**4 Das DuoFlex-Tool management system** ermöglicht einen wirtschaftlichen Einstieg in die automatisierte Werkzeugverwaltung.

**M**it dem DuoFlex bietet Arno-Koffer ein Einsteigesystem in die automatisierte Werkzeugverwaltung. Die Kombination von Einzeileinlese- und Schließsystem mit einer Leistungstafel, intuitiv bedienbarem Software bietet dem Anwender vielfältige Möglichkeiten zur Verwaltung von Werkzeugen und Verbrauchartikeln aller Art. Die Identifizierung am Gerät mittels besonderer Zutritts- und Zuberfassungskarten ermöglicht eine nahtlose Integration in den Betriebsalltag. Das Toolmanagementsystem ermöglicht allerdings nicht nur die Verwaltung von Verbrauchswerkzeugen, sondern integriert ebenso die Administration von nachgeschliffenen Werkzeugen und Leihartikeln, betriebsweiser Messmittel oder Schlüssel.

## **\_ Vierschneidiges HPC-Kraftpaket**

Ein weiteres Produkthighlight ist der VHM-HPC-Schrupp-Schlichtfräser FightMax INOX von Inovatools. Die spezielle Geometrie und Spanabfuhr sowie die definierte Schneidkantenpräparation in Verbindung mit der Mikrogeometrie sowie Hochleistungsbeschichtung ermöglichen eine wirtschaftliche Bearbeitung dieses vielseitigen Werkstoffes. Beim FightMax INOX setzt Inovatools auf spezielles Ultrafeinstkorn-Hartmetall in ausgewogenem Mischungsverhältnis. Das vierschneidige HPC-Kraftpaket hat eine ungleich geteilte und ungleich gedrahlte Geometrie mit hoch polierten Spanräumen. Das gibt dem Werkzeug die nötige Performance, sorgt für einen ruhigen schwingungsfreien Rundlauf und gewährleistet die schnelle sowie prozesssichere Spanabfuhr.

## **„Komplettssysteme mit Innenkühlung**

Um optimale Ergebnisse beim Ein- und Abtischen sowie Länge- und Zapfenbohren zu erhalten, wird an vielen Positionen gefeilt. Neben der richtigen Geometrie, Beschichtungen und Schnittparametern gewinnt dabei zunehmend die eingetragene Kühlung an Bedeutung. Denn zeigt Arno-Koffer auf der Intertool ein System zur Kühlung für Ein- und Abtischoperationen: das Arno-ACS cooling system. Beim angeschlossenen System verläuft der Kühlmittelkanal direkt durch den Patrone und gelangt so ohne Hindernisse zur Schneidzone. Das Kühlmittel unterstützt an der Schnittzone den Span sicher und sorgt für eine geringere Wärmebildung an der Schneid.

## **„Mehr Performance beim Fräsen**

Darüber hinaus wird der Franconer Wendigplattenfräser von Pokoim präsentiert, bei dem die Gesamtgeometrie des Fräsesystem vollständig durchdringt wurde. Im Ergebnis können selbst auf dem kleinsten Werkzeugdurchmesser 16 mm drei Schneidplatten zum Einsatz. Damit lassen sich Spantiefen bis zu 0,75 mm sowie Vorschübe von 1,1 mm/Zahn realisieren. Und trotz des geringen Werkzeugdurchmessers bietet durch die innovative Geometrie eine größtmögliche Stabilität gewährleistet. Besonders geeignet ist der Fräser für die Zerspaltung von Stahl, Guss sowie KHM-Materialien wie z. B. Titan und Inconel.

www.arnokoffer.at  
Halle 9, Stand 90222