

STANDHAFT IN INOX UND STAHLWERKSTOFFEN

Mit dem SpeedMax-Programm (3xD, 5xD, 8xD; jeweils Ø 3,0 bis 20 mm) stellt Inovatools innengekühlte VHM-Bohrer zur Verfügung, die die Herausforderungen von Inox und allen weiteren Stahlmaterialien sehr gut meistern. Die Grundlage des Werkzeugs bildet ausgesuchtes Hartmetall, das dem Werkzeug einen robusten Kern verleiht und auf die Zerspan-Herausforderungen des zäharten Materials optimal abgestimmt ist. Die Schneidengeometrie gewährleistet, dass hohe Vorschübe bei reduzierten Schnittkräften möglich sind. Dank des besonderen Hub-Stirnanschliffs sowie der 6-Flächen-Ausspitzung ist der SpeedMax selbstzentrierend und erzeugt die für die ambitionierten Schnittdaten erforderliche optimale Spanform.

www.inovatools.eu



Der VHM-Hochleistungsbohrer SpeedMax ist zum Bohren mit hohem Vorschub in Inox, Werkzeugstählen und Stahl geeignet.